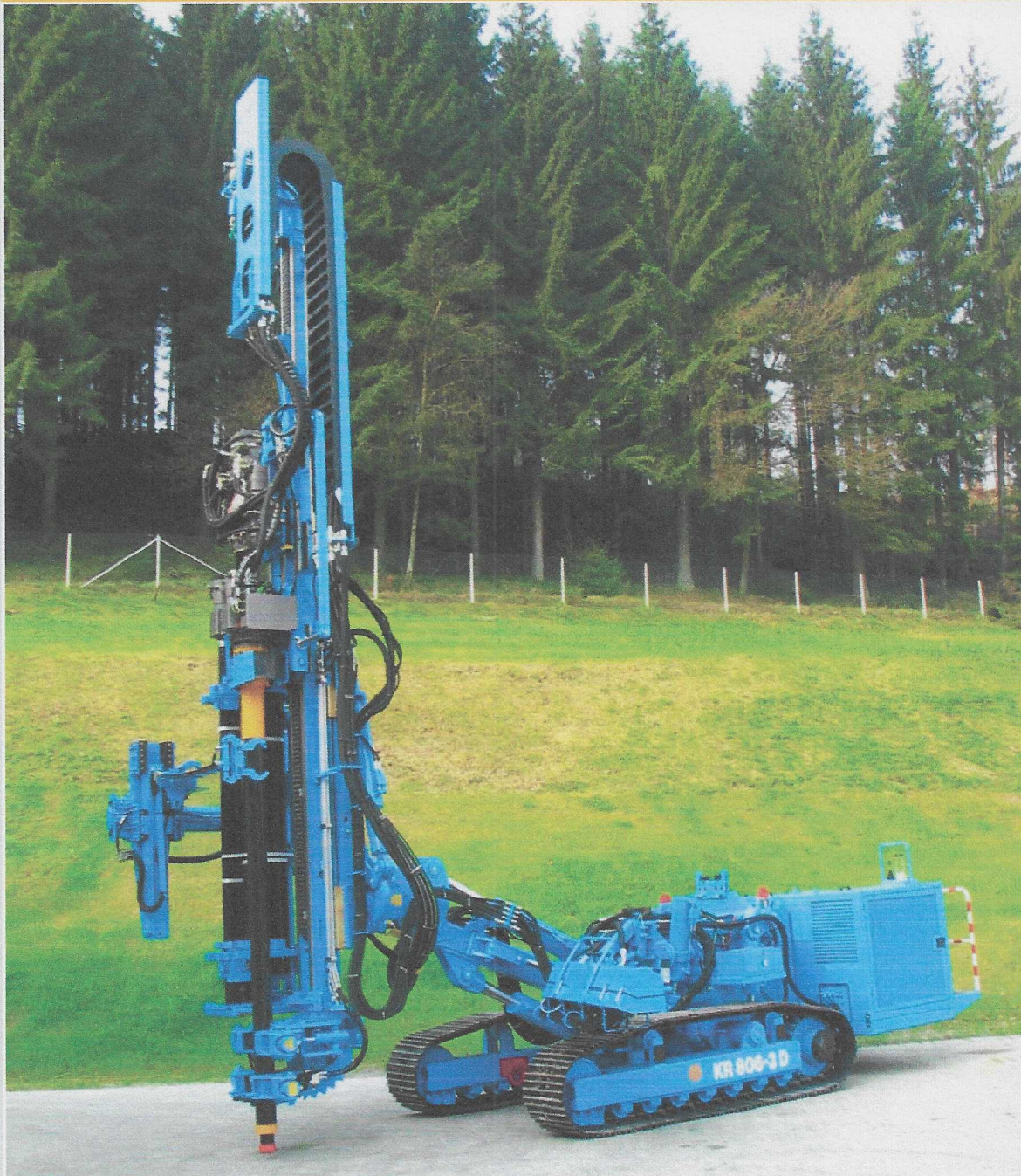


KR 806-3D

**Bohrgerät
Drilling Rig**



KLEMM
Bohrtechnik



KR 806-3D mit Kastenmagazin MAG 2.1
with magazine MAG 2.1V

Das Bohrgerät KR 806-3D ist die konsequente Weiterentwicklung der KR 806 Baureihe. Mit 147 kW Motorleistung und einem Zweikreis Load-Sensing Hauptpumpensystem ist das Gerät optimal ausgelegt für den Betrieb leistungsintensiver Doppelkopfböhranlagen mit oder ohne Hydraulikhammer.

Die auf dem neuesten Stand befindlichen Doppelkopfböhrsysteme bieten folgende Vorteile:

- Gegenläufiger Drehsinn von Außen- zu Innenbohrstrang
- Geringe Bohrmittenabweichung
- Kontrollierter Bodenentzug
- Erschütterungsarmes Bohren

Zur Anpassung an die Bohraufgabe werden verschiedene Doppelkopfböhranlagen empfohlen:

Drehen / Drehen-Schlagen

- KH 16 / KD 1215R
- KH 32 / KD 1011
- KH 16 / KD 1011
- KH 20 / KD 1215R
- KH 32 / KD 1215R

Drehen / Drehen

- KH 13 / KH 9
- KH 32 / KH 13
- KH 16 / KH 9
- KH 27 / KH 9 oder KH 13



KR 806-3D mit Krankonsole
with console

The drilling rig KR 806-3D is the consequent further development of the KR 806 series. With 147 kW engine power and a two circuit load sensing double pump system the rig is designed for high performance double head units with or without hydraulic drifter.

The double head drilling systems based on the latest standard have the following advantages:

- Counter rotation of outer casing to inner rod
- Minimal deviation
- Controlled extraction of soil
- Low vibration drilling

For various drilling operations different double head drilling systems are recommended:

Rotary / Rotary Percussion

- KH 16 / KD 1215R
- KH 32 / KD 1011
- KH 16 / KD 1011
- KH 20 / KD 1215R
- KH 32 / KD 1215R

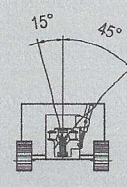
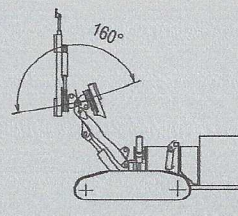
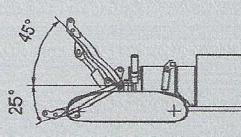
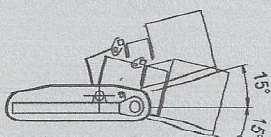
Rotary / Rotary

- KH 13 / KH 9
- KH 32 / KH 13
- KH 16 / KH 9
- KH 27 / KH 9 or KH 13

Schwenkbereiche Mast Movements

Kinematisch mögliche Schwenkbereiche der Basisversion KR 806-3D. Bei Sonder- oder Zusatzausstattungen sind Abweichungen hiervon möglich.

Kinematically possible mast movements of the base unit KR 806-3D. Deviations possible in case of special or optional equipment.



Eigenschaften

Features

Durch den Aufbau anderer Bohrantriebe (Hydraulikhämmer, Drehantriebe) ist eine Vielzahl weiterer Anwendungen, z.B. Verankerungen, Mikropfahlbohrungen, Hochdruckinjektionen und Bohrungen für Erdwärmesonden abdeckbar. Grundgerät und Bohrlafette sind modular aufgebaut und können somit für verschiedene Bohraufgaben mit einer Reihe von Optionen erweitert werden.

Das Gerät verfügt über eine optimierte kinematische Lafettenanbindung mit einem großen Bereich von Schwenk- und Einrichtmöglichkeiten.

Die Kinematik ermöglicht:

- Bohren 90° zum Fahrwerk nach links und rechts unter bis zu 45° Neigung
- Bohren parallel zum Fahrwerk
- Vertikalbohrungen mit Schwenkmöglichkeit aus der Vertikalen zu beiden Seiten
- Horizontalbohrungen in Fahrtrichtung und quer zum Fahrwerk nach beiden Seiten

Die KR 806-3D erfüllt die aktuell gültigen Abgasnormen. Das Bohrgerät wurde durch eine externe deutsche Prüfstelle (TBG) Baumerkmal zertifiziert und trägt das Eurotest - Zeichen.

Seit Einführung der Baureihe KR 806 beweisen hunderte weltweit im Einsatz befindliche Geräte die Zuverlässigkeit und die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.



By fitting different drilling units (hydraulic drifter, rotary heads) a variety of other applications are possible, e.g. anchoring, micropiling, jet grouting and geothermal drilling. The modular concept of base rig and drill mast makes it possible to upgrade them with different useful options.

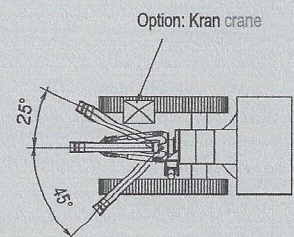
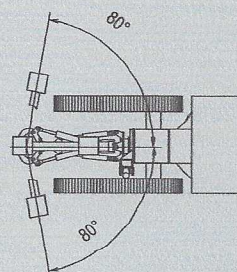
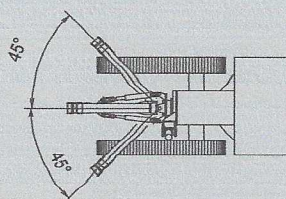
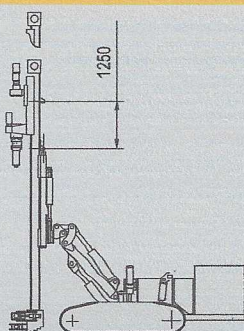
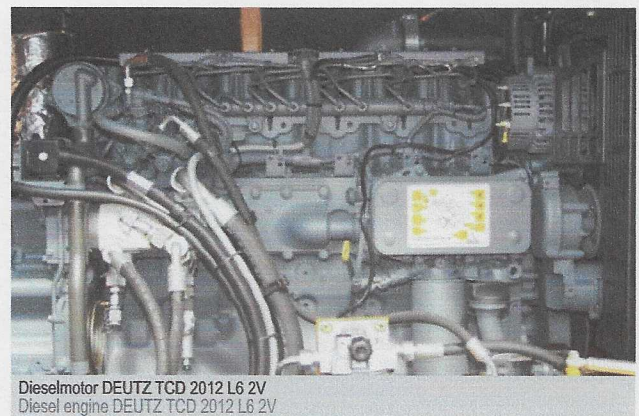
The rig is equipped with an optimised kinematic mast-to-boom link which offers a large range of slewing and mast positioning possibilities.

The kinematic enables:

- Drilling at 90° in front of the tracks and with inclinations of up to 45°
- Drilling parallel to the tracks
- Vertical drilling with tilting function to both sides
- Horizontal drilling in direction of travel and across the tracks to both sides

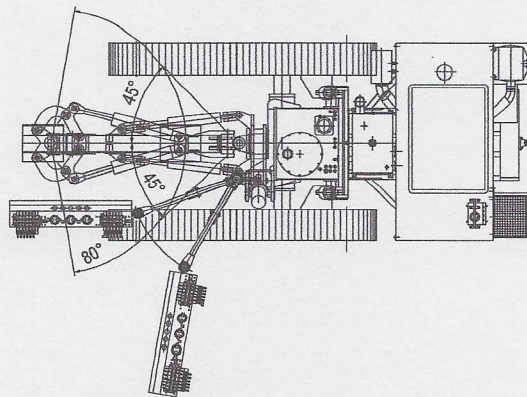
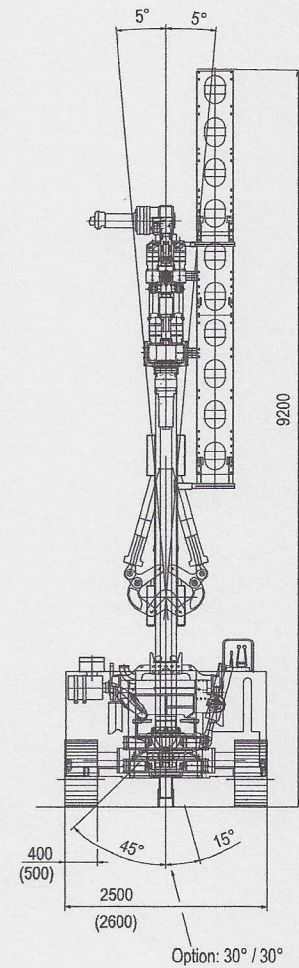
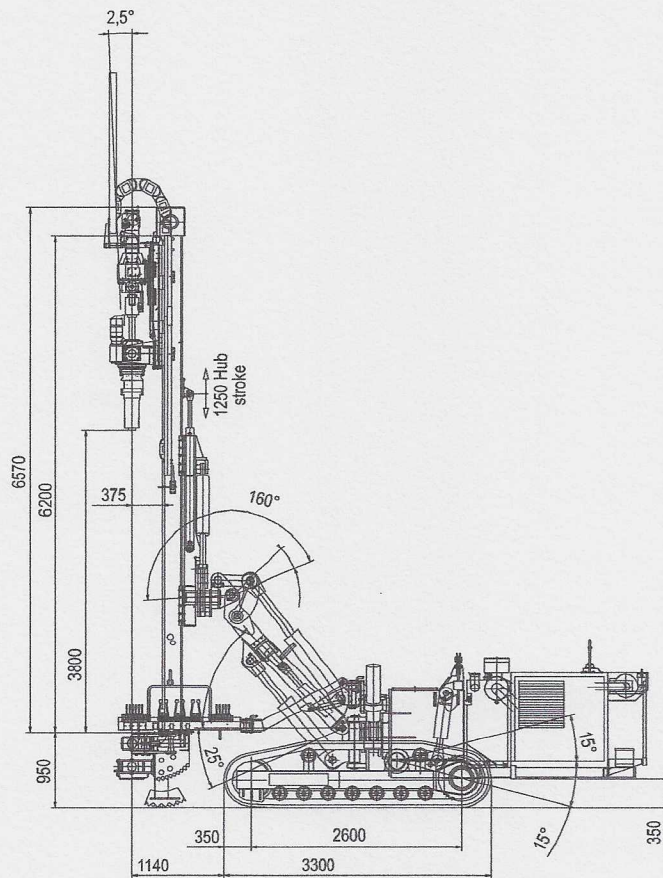
The KR 806-3D complies with the latest emission standard. The rig was certified by an external German safety organisation (TBG) and has the Eurotest badge.

Since introduction of the KR 806 series hundreds of rigs in operation worldwide give proof of their reliability and very versatile applications.



Abmessungen

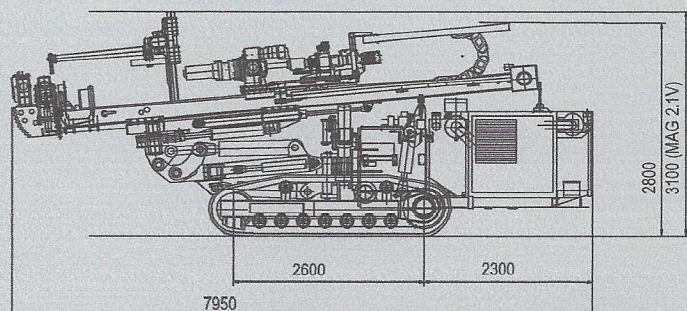
Dimensions



Transportmaße Transportation Dimensions

Typ	Type	KR 806-3D
Länge	Length	7950 mm
Breite	Width	2500 mm
Höhe	Height	2800 mm

Angaben gelten für die Basiskonfiguration.
Data according to basic configuration.



Technische Daten

Technical Specifications

Motor	Engine		
Dieselmotor	Diesel Engine		DEUTZ TCD 2012 L6 2V
zertifiziert nach	certified		EEC 97/68 EC Stage 3A, USA EPA/CARB TIER 3
Leistung	Rated Output	kW	147
Elektrosystem	Electric System	V / Ah	24 / 120
Dieseltankinhalt	Fuel Tank Capacity	l	380
Hydrauliksystem	Hydraulic System		
Hydraulikpumpen	Hydraulic Pumps		
1. Kreislauf	1st Circuit	l/min	200 Load-Sensing
2. Kreislauf	2nd Circuit	l/min	200 Load-Sensing
3. Kreislauf	3rd Circuit	l/min	35 konst.
4. Kreislauf	4th Circuit	l/min	20 konst.
5. Kreislauf	5th Circuit	l/min	35 konst.
Systemdruck max.	Operating Pressure max.	bar	320
Hydrauliktankinhalt	Hydr. Oil Tank Capacity	l	630
Raupenfahrwerk	Crawler Base		
Laufwerk	Crawler		B2
Zugkraft max.	Tractive Force max.	kN	188
Fahrgeschwindigkeit	Crawler Speed	km/h	2,0
3-Steg Bodenplatten	3-rib Grouser Plates	mm	400 (500)
Gesamtbreite	Overall Width	mm	2500 (2600)
Bodendruck	Ground Pressure	N/cm ²	7,9 * (6,3) *
Länge der Fahrschiffe	Length of Crawler Units	mm	3300
Länge (Achsabstand)	Length (Axle to Axle)	mm	2600
Bodenfreiheit	Ground Clearance	mm	350
Bohrfahre Typ	Drill Mast		202
Gesamtlänge	Total Length	mm	6570
Vor- und Rückzugkraft	Feed and Retraction Force	kN	100 / 50
Vorschubgeschwindigkeit	Feed Rate	m/min	6,0 / 12,0
Rückzuggeschwindigkeit	Retraction Rate	m/min	6,0 / 12,0
Vorschub / Rückzug schnell	Fast Feed Rate	m/min	26,4 / 52,8
Bohrantriebe (empfohlen)	Drill Heads (recommended)		
Hydraulikhämmer	Hydraulic Drifters	KD 1624, KD 1628R, KD 2728R, KD 3128R	
Doppelkopfbohranlagen	Double Head Drilling Units	KH 22 / KH 9, KH 22 / KD 1215R, KH 32 / KD 1215R	
Gewicht (ca.)	Weight (approx.)		
Bohrgerät komplett	Drilling Rig complete		
mit Hydraulikhämmer	with Hydraulic Drifter	t	16,0
mit Doppelkopfbohranlage	with Double Head Drilling Unit	t	16,3
* und mit Magazin ohne Rohre	* and with Magazine w/o Casings	t	17,1



KR 806-3D mit Doppelkopfböhranlage KH 20 / KD 1215R
with double head drilling unit KH 20 / KD 1215R

Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

KLEMM
Bohrtechnik



Technical specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously delivered. The shown machines may have optional equipment. Errors and misprints reserved.

KLEMM Bohrtechnik GmbH
Wintersohler Str. 5
57489 Drolshagen
GERMANY

Phone: +49 (0) 2761 7050

Fax: +49 (0) 2761 70550

Email: klemm-bt@klemm-mail.de

www.klemm-bt.de



KR 806-3D

EQUIPAMENTO DE PERFURAÇÃO:

A máquina de perfuração: KR 806-3D é consequente desenvolvimento da série KR 806. Com potência de motor de 147 KW e sistema de bomba dupla com detecção de carga de dois circuitos, a plataforma foi projetada para unidades de cabeça de alto desempenho com ou sem drifter hidráulico.

Os sistemas de perfuração de cabeça dupla baseados no padrão mais recente têm as seguintes vantagens:

- Rotação contrária da carcaça externa à haste interna.
- Desvio mínimo.
- Extração continuada de solo.
- Perfuração com baixa vibração.

Recomendamos diferentes sistemas de perfuração de cabeça dupla.

Percussão rotativa

Rotativa/Rotativa

MOVIMENTO DO MASTRO:

Movimento do mastro cinematicamente possíveis da unidade base KR 806-3D. Desvios possíveis em caso de equipamento especial ou opcional.

CARACTERÍSTICAS:

Ao instalar diferentes unidades de perfuração (derivador hidráulico, cabeças rotativas), são possíveis diversas outras aplicações, por exemplo Ancoragem, microestacas, jet grouting e perfuração geotérmica. O conceito modular de plataforma base e mastro de perfuração permite utilizá-los com diferentes opções úteis.

A plataforma está equipada com uma ligação cinemática otimizada do mastro à lança que oferece uma ampla gama de possibilidades de giro e posicionamento do mastro.

A CINEMÁTICA PERMITE:

- Perfuração a 90º na frente dos trilhos e com inclinações de até 45º.
- Perfuração paralela aos trilhos.
- Perfuração vertical com função de inclinação para ambos os lados.
- Perfuração horizontal na direção do deslocamento e ao longo dos trilhos em ambos os lados.

O KR 806-3D está de conformidade com os recentes padrões de emissão. A plataforma foi certificada por uma organização externa de segurança alemã (TBG) e possui o selo EUROTTEST.

Desde a introdução da série KR 806, centenas de plataformas em operação em todo o mundo comprovam sua confiabilidade e aplicações muito versáteis.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

Motor diesel: L6 2V

Certificação: EEC 97/68 EC STAGE 3A

Saída: 147 KW

Sistema elétrico: V/Ah 24/120

Capacidade do tanque de combustível: 380 litros.

SISTEMA HIDRÁULICO:

Pressão operacional máxima: 320 Bar.

Capacidade do tanque de óleo: 630 litros

BASE:

Crawler: B2

Força de tração máxima: 188 KN

Velocidade: 2,0 Km/h

Placas de garra de 3 costelas.

Largura total: 2500 (2600)mm

Pressão sobre o solo: 7,9 (6,3) N/cm²

Unidades rastreadoras de comprimento: 3300mm

Comprimento eixo a eixo: 2600mm

Distância do solo: 350mm

Mastro de perfuração: 202

Comprimento total: 6570mm

Força de alimentação e rendimento: 100/50 KN

Taxa de alimentação: 6,0/12,0 m/minuto

Taxa de Retração: 6,0/12,0 m/minuto

Taxa de alimentação rápida: 26,4/52,8 m/minuto

CABEÇAS DE PERFURAÇÃO – RECOMENDADAS:

Drifters hidráulicos: KD1624, KD182812, KD3128R

Dupla cabeça de perfuração: KH22/KH9, KH22/KD1215R, KH32/KD1225R

PESO APROXIMADO:

Equipamento de perfuração completo:

Com drifter hidráulico: 16 ton

Com dupla cabeça de perfuração: 16,3 ton

Peso total: 17,1 ton.